



Merač vibracije WT63B, 0.1- **199.9mm/s**

UPUTSTVO ZA UPOTREBU



Kratak opis proizvoda

Ovaj proizvod je zasnovan na piezoelektričnom efektu veštački polarizovane keramike. Pogodan je za konvencionalno merenje vibracije mehaničke opreme, posebno za rotacione i klipne mašine. Može meriti udaljenost, brzinu i ubrzanje vibracija i široko se koristi u oblastima poput proizvodnje mašina, električne metalurgije i u oblasti vazduhoplovstva.

Napomene

1. Uređaj ne smete koristiti u blizini zapaljivog ili eksplozivnog okruženja.
2. Držite se podalje od opasnog napona u slučaju oštećenja.
3. Izbegavajte jake udarce, visoke temperature i potapanje u vodu.
4. Izvadite baterije ukoliko dugo ne koristite uređaj.
5. Pri postavljanju baterija obratite pažnju na polaritet baterije; kada se smanji napon, zamenite baterije.
6. Nemojte demontirati uređaj kako biste zamenili neki od unutrašnjih delova.
7. Alkohol, razređivač itd. stvaraju koroziju na kućištu, posebno na ekranu, zato koristite samo malo vode za čišćenje kućišta.
8. Uređajem upravljavajte pažljivo blizu rotirajuće opreme. Ne ostavljajte napolju trake i žice.

Funkcije

- Pun prikaz;
- Okretanje ekrana;
- Menjati merenje ubrzanja između niske i visoke frekvencije; visoka fekvencija (1KHz – 10KHz)/ niska frekvencija (20Hz – 1KHz);
- Prikaz krive;
- Čuvanje i prikaz podataka;
- Indikator stanja baterije;
- Duplo dugme za merenje;
- Baterijska lampa
- Osvetljenost ekrana
- Izbor jezika kineski/engleski
- Podešavanje vremena isključivanja
- Veličina mašine



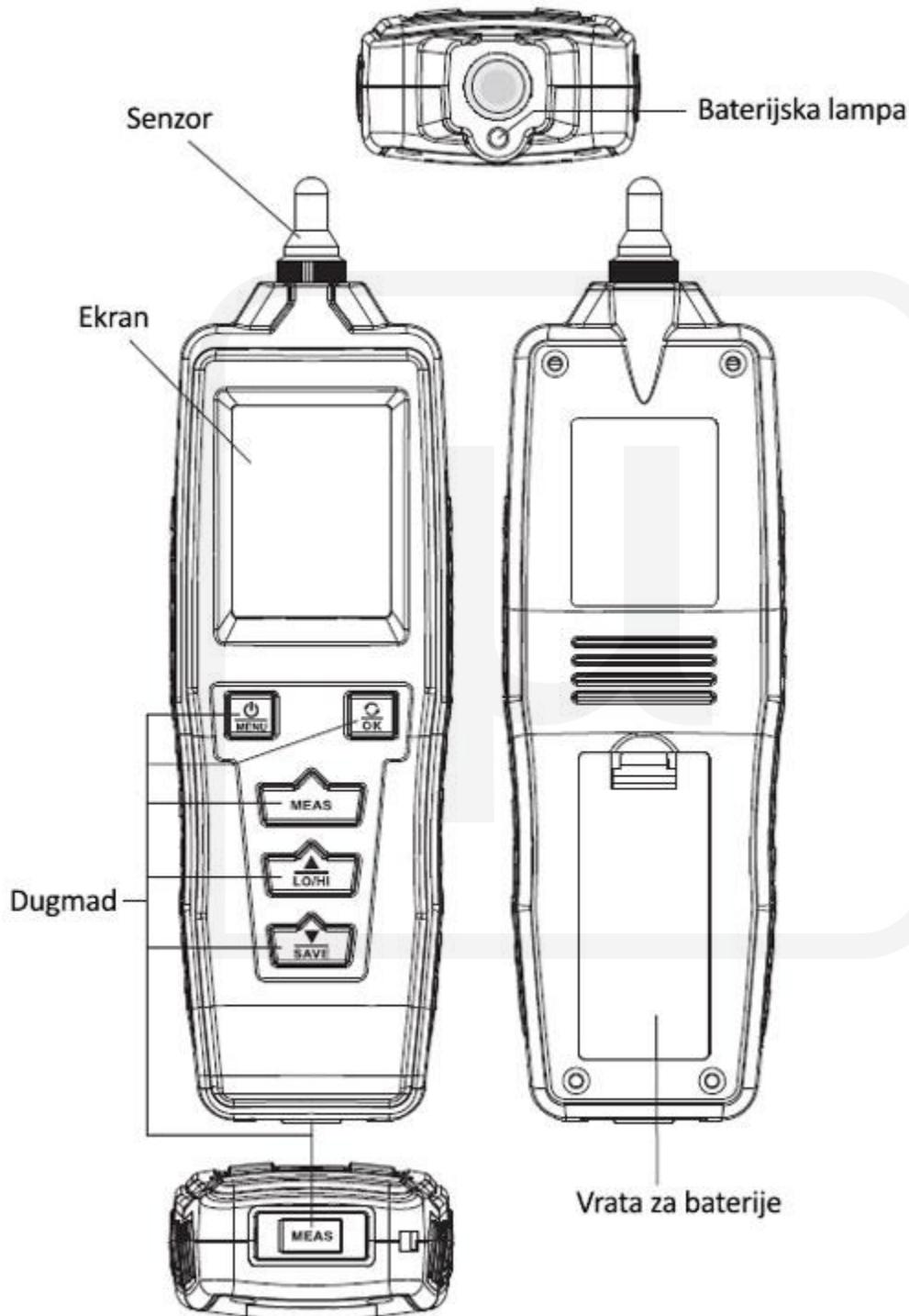
Tehnički parametri

| Tehnički parametri | Tehnički indikatori |
|---|---|
| Detekcija vibracije | piezoelektrični keramički akcelerometar |
| Opseg merenja | Ubrzanje: 0.1 – 199.9m/s ² Brzina: 0.1 – 199.9mm/s Udaljenost: 0.001 – 1.999mm |
| Tačnost merenja | Udaljenost vibracija: 0.01 – 0.02mm, ≤ ±10%; ≥ 0.02mm, ≤ ±5% Brzina vibracija: 0 – 2.0mm/s, ≤ ±10%; ≥ 2.0mm/s, ≤ ±5% Ubrzanje vibracija: 0 – 2.0m/s ² , ≤ ±10%; ≥ 2.0m/s ² , ≤ ±5% |
| Frekvencijski opseg merenja ubrzanja | Visoka frekvencija: 1KHz – 15KHz (HI) Niska frekvencija: 20Hz – 1KHz (LO) |
| Frekvencijski opseg merenja brzine | 20Hz – 1KHz (LO) |
| Frekvencijski opseg merenja udaljenosti vibracije | 20Hz – 1KHz (LO) |
| LCD ekran | prikaz u boji |
| Interval osvežavanja prikaza podataka | 1 sekunda |
| Maksimalan broj grupa za čuvanje podataka | 7 grupa |
| Napajanje | 1.5V AAA baterije x2 |
| Opseg radne temperature | 0 - 40°C |
| Opseg radne vlažnosti | 30 – 90% RH |
| Dimenzije | 180 x 54 x 30mm |
| Težina | 250g (sa baterijama) |



Delovi uređaja i prikaz interfejsa

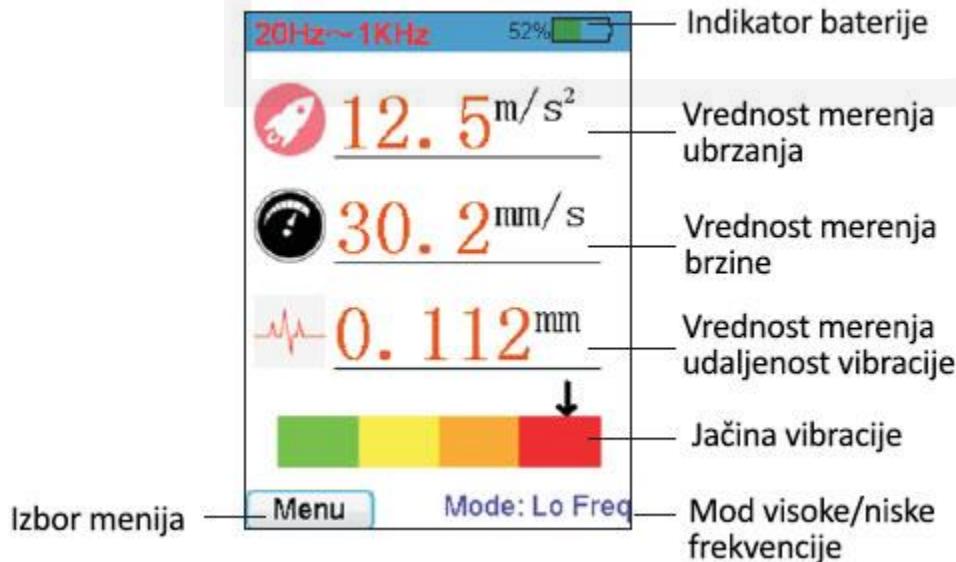
Delovi uređaja (kao što je prikazano na slici)





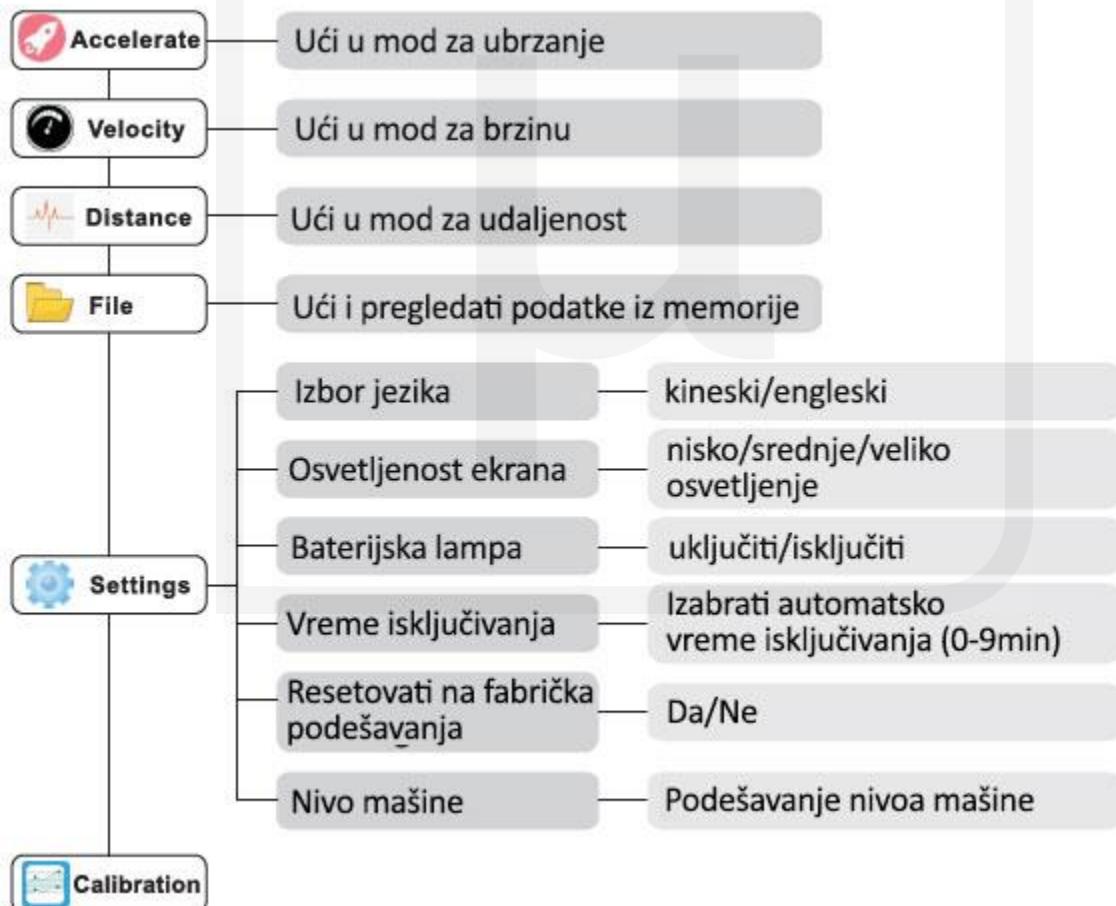
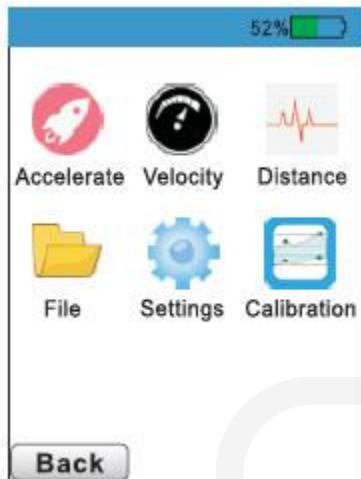
| Dugmad | Naziv elemenata | Opis funkcije |
|--------|---|--|
| | Uključivanje/ Isključivanje/ Dugme za meni | Kratak pritisak da biste uključili uređaj, dug pritisak da biste isključili; nakon uključivanja, kratak pritisak da biste se kretali kroz meni ili vratili na glavni ekran. |
| | Okretanje/ OK dugme | Tokom merenja, kratak pritisak da se rotira ekran da podesi i potvrdi selektovano |
| | Dugme za merenje | Dug pritisak da se pokrene merenje |
| | Gore/ Dugme za frekvenciju | Tokom merenja, kratak pritisak da se prebací podešavanje između visoke i niske frekvencije i za odabir podešavanja. |
| | Dole/ Dugme za čuvanje | Tokom merenja, pritisnite za čuvanje selektovanih podešavanja i za odabir podešavanja |
| | Dugme za merenje na dnu uređaja | Kratak pritisak da pokrenete merenje |

Uputstvo za interfejs prikaza merenja





Opis meni interfejsa i dijagram funkcija u meniju





MikroPrinc

elektronske komponente, alat, lemlja i merna oprema

Priprema za merenje

1. Postavljanje baterija

Postavite baterije u odeljak na odgovarajući način, obratite pažnju na polaritet baterije. Pritisnite kako biste uključili uređaj, nakon uključivanja proverite status baterije. Ukoliko je baterija prazna potrebno je zameniti što pre.



2. Odabir sonde za merenje

U zavisnosti od zahteva merenja, korisnik može odabrati različite sondе. Merenje sa različitim sondama može dovesti do različitih procena na rezultate merenja.

a. Merenje sa kratkom (S) sondom:

Ovo je sonda koja je standardno postavljena na uređaj i pogodna je za širok opseg merenja vibracija sa dobim rezultatima.



b. Merenje sa dugom (L) sondom:

Ova sonda je prateća oprema i dolazi uz uređaj, uglavnom se koristi na uskim ili specijalnim predmetima, uz ovu sondu se brzo dobijaju vrednosti merenja.

c. Uklonite sondu sa uređaja:

Na ovaj način možete meriti predmete sa ravnom površinom i dobićete sigurne vrednosti merenja.

Uputstvo za upotrebu

1. Uključivanje / Isključivanje

Kratko pritisnite dugme kako biste uključili uređaj, dugo pritisnite dugme kako biste isključili uređaj.

2. Rotacija ekrana

Nakon uključivanja uređaja pritisnite dugme kako biste rotirali ekran. Samo merenje ubrzanja, brzine i udaljenosti vibracije kao i pun prikaz podržavaju rotaciju ekrana. Svaka rotacija će izbrisati keširane podatke.

3. Mod merenja pun prikaz

Pritisnuti kako biste uključili uređaj, interfejs punog prikaza se pojavljuje nakon uključivanja; kratko pritisnite kako biste prebacili između režima visoke frekvencije i režima niske frekvencije.

Dugo pritisnite dugme ili kratko pritisnite dugme kako biste započeli automatsko merenje, ponovo kratko pritisnite da biste prekinuli merenje.

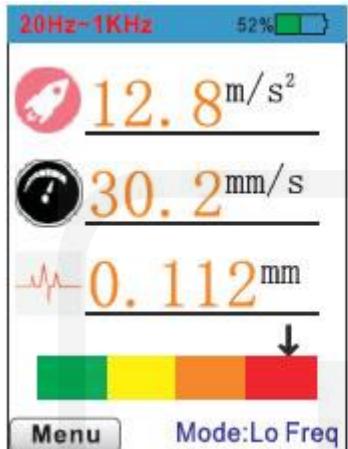


MikroPrinc

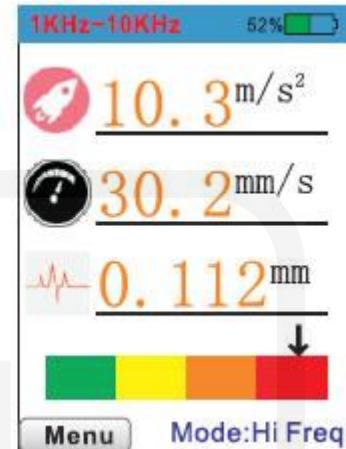
elektronske komponente, alat, lemlna i merna oprema

Kada su keširani podaci veći od 0 pritisnuti dugme za čuvanje podataka i pojaviće se prozor koji nam ukazuje na to da je operacija čuvanja uspešno završena, zatim treba pritisnuti dugme da bi sačuvali podatak.

(Keš može da čuva do 20 podataka, zatim će prvi podatak biti automatski obrisan ukoliko je u kešu više od 20 podataka; maksimalni prostor skladištenja je podeljen u 7 grupa, i postoji upozorenje ukoliko je skladište za čuvanje puno).



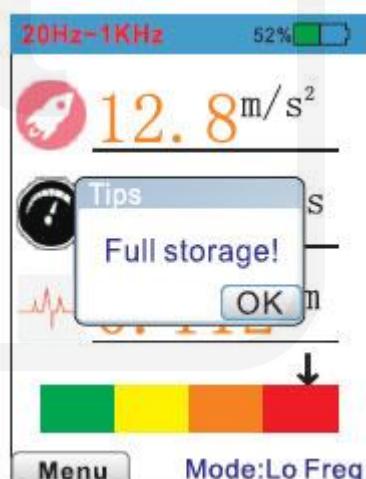
Interfejs punog prikaza (mod niske frekvencije)



Interfejs punog prikaza (mod visoke frekvencije)



Uspešno sačuvan podatak u skladištu podataka



Obaveštenje za puno skladište podataka

4. Meni

Interfejs punog prikaza se pojavljuje nakon uključivanja uređaja, pritisnite dugme kako biste ušli u meni, pritisnite strelice gore/dole kako biste odabrali funkciju koju želite a zatim pritisnite kako biste ušli u podmeni. Ponovo kratko pritisnite kako bi se vratili na prethodni ekran.



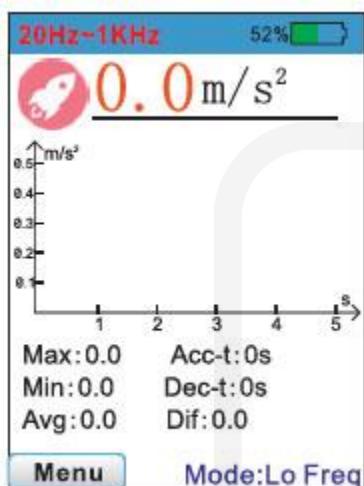
MikroPrinc

elektronske komponente, alat, lemlja i merna oprema

5. Merenje ubrzanja

Uđite u meni i strelicama gore/dole odaberite merenje ubrzanja, pritisnite dugme kako biste odabrali tu stavku. Ovaj interfejs ima i grafik za analizu funkcije.

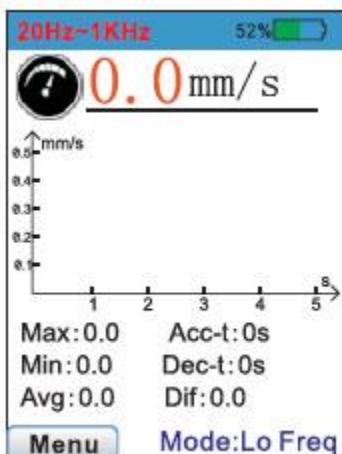
Kratko pritisnite kako biste menjali između visokog/niskog frekvencijskog režima merenja, kratko pritisnite kako biste sačuvali podatke i kratko pritisnite kako bi se vratili na prethodni ekran.



6. Merenje brzine

Uđite u meni i strelicama gore/dole odaberite merenje brzina, pritisnite dugme kako biste odabrali tu stavku. Ovaj interfejs takođe ima i grafik za analizu funkcije.

Kratko pritisnite kako biste menjali između visokog/niskog frekvencijskog režima merenja, kratko pritisnite kako biste sačuvali podatke i kratko pritisnite kako bi se vratili na prethodni ekran.

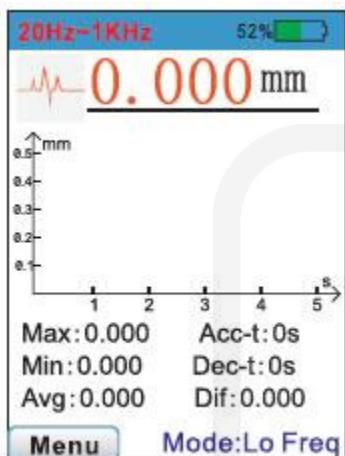




7. Merenje udaljenosti

Uđite u meni i strelicama gore/dole odaberite merenje udaljenosti, pritisnite dugme kako biste odabrali tu stavku. Ovaj interfejs takođe ima i grafik za analizu funkcije.

Kratko pritisnite kako biste menjali između visokog/niskog frekvencijskog režima merenja, kratko pritisnite kako biste sačuvali podatke i kratko pritisnite kako bi se vratili na prethodni ekran.

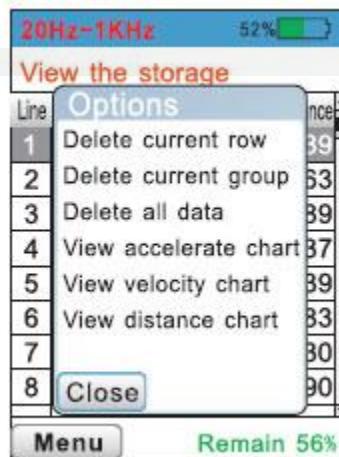


8. Pregled fajlova

Uđite u meni i izaberite stavku Files, pod ovom stavkom možete videti sačuvane podatke; pritisnite dugmad gore/dole kako biste listali podatke, a ukoliko želite brzo da iščitavate podatke onda koristite dug pritisak na dugme. Pritisnite dugme OK i pojaviće se prozor sa opcijama kao što su delete this line/delete this group/delete all/view acceleration line chart/view speed line chart/view displacement line chart (obrisati ovu liniju/obrisati ovu grupu/obrisati sve/pogledati listu ubrzanja/pogledati listu brzine/pogledati listu udaljenosti vibracije) i margina memorije se nalazi u donjem desnom uglu.

The screenshot shows a table titled "View the storage" with columns: Line, Group, ACCELERATE, Velocity, Distance. There are 8 rows of data:

| Line | Group | ACCELERATE | Velocity | Distance |
|------|-------|------------|----------|----------|
| 1 | 1 | 0.9 | 17.3 | 0.939 |
| 2 | 1 | 7.9 | 21.3 | 0.863 |
| 3 | 1 | 7.8 | 17.9 | 0.889 |
| 4 | 2 | 0.9 | 18.3 | 0.937 |
| 5 | 2 | 7.3 | 20.2 | 0.939 |
| 6 | 2 | 7.8 | 17.9 | 0.883 |
| 7 | 2 | 2.9 | 5.0 | 0.330 |
| 8 | 2 | 6.9 | 14.3 | 0.690 |





9. Podešavanja

Uđite u meni i odaberite stavku Settings ili Podešavanja. Language setting / screen brightness / flashlight / shutdown time / restoring factory setting / machine level (podešavanje jezika / osvetljenost ekrana / baterijska lampa / vreme gašenja / resetovanje na fabrička podešavanja / mašinski nivo) su dostupne opcije pod podešavanjima, među kojima promena jezika, osvetljenost ekrana i vreme gašenja mogu biti memorisani.

a. Odabir jezika

Korisnik može birati između engleskog i kineskog jezika.

b. Osvetljenost ekrana

Korisnik može izabrati nisku osvetljenost / srednju osvetljenost / visoku osvetljenost

c. Baterijska lampa

Korisnik može uključiti/isključiti baterijsku lampu

d. Vreme gašenja

Korisnik može podesiti vreme gašenja u intervalu od 0 do 9 minuta. Kada je podešeno na 0 to znači da je automatsko gašenje zabranjeno.

e. Resetovanje na fabrička podešavanja

Korisnik bira da li će uređaj resetovati ili ne na fabrička podešavanja.

f. Veličina mašine

Možete izabrati jedan od četiri nivoa:

I: Small ($P < 15\text{kW}$)

II: Medium ($15\text{kW} < P \leq 75\text{kW}$)

III: Large hard base ($P > 75\text{kW}$)

IV: Large soft base ($P > 75\text{kW}$)



10. Kalibracija

- a. Izaberite stavku kalibracija i uđite.
- b. Pritisnite gore/dole da izaberete stavku i pritisnite OK dugme da biste ušli. (Napomena: Ne postoji poseban redosled za kalibraciju).
Stavka 1: Kalibracija na nulu, 0m/s², 0Hz
Stavka 2: Kalibracija ubrzanja, 50m/s², 160Hz
Stavka 3: Kalibracija brzine, 50mm/s, 160Hz
Stavka 4: Kalibracija udaljenosti, 0.2mm, 160Hz
Stavka 5: Kalibracija visoke frekvencije, 10m/s², 2000Hz
- c. (Opcionalno) Kratko pritisnite prvo dugme za merenje da biste okrenuli stranicu.
- d. Izaberite početnu stavku i pritisnite OK da biste inicializovali prikaz "S1 : ADC" prikaz. U tom trenutku prve tri stavke čitaj "Number--Number", desna strana predstavlja ADC vrednost, dok leva strana predstavlja konvertovanu vibracionu vrednost.
- e. Prikaz sa različitim stavkama kalibracije:
 1. Pritisnite ponovo kako biste izveli kalibraciju na nulu uz prikaz "S2 : Zero", sačekajte dok se ne učita do 100%.
 2. Podesite izlaz vibracione mašine u stabilno stanje koje odgovara uslovima navedenim iznad. Pritisnite dugme OK ponovo kako biste kalibrirali vrednost nagiba sa "S2 : Slope", što će se prikazati, sačekajte da se učita do 100%.
 3. Ako je kalibracija uspešna, "success" će biti prikazano iznad progres bara, u suprotnom se prikazuje "Fail". Isto važi i za ostale stavke kalibracije.
- f. Nakon završene potrebne kalibracije, pritisnite dugme Menu kako bi se vratili na prethodni ekran.
- g. Ako je vrednost kalibracije pogrešna možete resetovati uređaj pomoću podešavanja za resetovanje na fabrička podešavanja.

Ostale napomene

1. Kada pregledate podatke, konvertovane vrednosti su prikazane prema režimu frekvencije (visoka ili niska).
2. Kada postoji velika količina podataka, biće potrebno neko vreme uređaju da pristupi stavci File kao i da obavi operacije nad tom stavkom. Preporuka je da obrišete nepotrebne podatke.
3. Kada je vrednost ubrzanja izvan opsega, pokušajte da promenite frekvenciju.
4. Uređaj će se automatski isključiti ukoliko nema napajanja, tj. ako je slaba baterija.
5. Nivo mašine je predstavljen zeleno, žuto, narandžasto i crveno u statusnoj traci u punom prikazu na uređaju.



Referentne vrednosti se nalaze u tabeli ispod.

Vibration intensity (ISO 10816-1)

| Machinery | Class I small machine | Class II medium machine | Class III large hard base | Class IV large soft base |
|-----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| mm/s | | | | |
| 0.28 | | | | |
| 0.45 | | | | |
| 0.71 | | Good | | |
| 1.12 | Yellow | | | |
| 1.80 | Yellow | Yellow | | |
| 2.80 | Orange | Satisfactory | | |
| 4.50 | Orange | Orange | Yellow | |
| 7.10 | Red | Unsatisfactory | Yellow | |
| 11.20 | Red | Red | Orange | Orange |
| 18.00 | Red | Red | Red | Orange |
| 28.00 | Red | | Unacceptable | Red |
| 45.90 | Red | | | Red |